

暑中お見舞い申し上げます。

ラベルニュース**No423**

令和2年9月号

東京都ラベル印刷協同組合

編集:広報・情報システム委員会

☎111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443

**北島憲高理事長に聞く****コロナ過における企業経営について****問われるモノづくりのプロとしての真価**

一向に収束の「気配を見せない」「新型コロナウイルスによって、世界中が大きな打撃を被っており、わが国でも第二波の感染が始まっていますが、シール印刷業界にも同じわたとその影響が表れてきています。そこで今回は今後どのように企業経営を進めていけばいいのか、また、組合運営について北島理事長に聞きました。

「コロナによる影響はじわじわと始めているようですが。」

北島 冷夏に始まったこの夏も八月に入ると酷暑の日々が続く、新型コロナウイルス感染症による社会の不安とも相まって、心身ともに大変にストレスを感じている日々を過ごされていることと聞いています。そしてこの未曾有の経済危機の中、我々シールラベル業界においても非常に厳しい状況であるとの声が多く上がっています。

「組合でも過去二回にわたって緊急アンケート調査を実施しましたが、その時といにはまだそれほど影響はなかったように思いま

すが、ここに来て急速に影響が出ています。」

北島 国や各都道府県からも様々な給付金や助成金が準備され、会社・個人とも何とか日々の生活を繋げていっている状況です。しかし、国や都の助成金や補助金は申請が面倒くさいなどの理由から、まだまだ申請されていない組合員も多々いるようです。申請の労いや書類なども依然と比べると大分簡略化されてきていますので、面倒くさながらに申請してほしいと思います。補助金、助成金の中には返済の必要のないものもありますから有効に使ってほしいと思います。

「コロナ過での企業経営については何かアドバイスがありますか。」

北島 このシール印刷業界も多くは受注産業として営んできており、世界経済が停滞する中で、やはりその煽りを受けています。それでも私たちの業界は様々な分野に携わることの出来るといいう優位な点もあり、これを機会に新たな事業展開を仕掛けている同業者も

少なくはありませぬ。今まで皆さんが築き上げてきた知識や技術を惜しみなく発揮し、ものづくりのプロとして新たな事業展開を図る大きなチャンスと捉えることも重要になってくると思います。本当の意味でモノづくりのプロとしての真価が問われるといってもいいかもしれません。景気のいい時に会社を伸ばすことは誰でもできますが、こうした時にどうするかが経営者としての資質が問われるのだと思います。

「組合運営も集まること、が難しくなってきました。が今後はどうしますか。」

北島 そうですね。ラベルニュースやホームページを通じての迅速な情報提供と、ネットを使ったウェブ会議なども検討したいと思っています。十月に予定していた「ミニ機材展」も再延期となり、未だに出口の見えない長いトンネルではありますが、この状況が落ち着いて皆様と笑顔で語らせることに想いを馳せて、ここは踏ん張っていきましょう。

新型コロナウイルス感染症で
経営にお困りの事業者の皆様へ

製造業経営者

2次補正
予算版

第2次補正予算で、地代・家賃の負担軽減のための
新たな給付金を創設するなど、より一層支援策を拡充しました。

事業全般に
広く使える

最大
200万円
の給付金を支給

地代・家賃負担
軽減のための

最大
600万円
の給付金を支給

実質無利子
融資の上限を

最大
2億円
に引上げ

裏面に製造業の皆様が支援を受けられる場合について
まとめてあります。ぜひ。ご一読を。 [裏面へ](#)

「技術優良工場認定制度」の活用を

すでに全国で三十七社が認定受ける

全日本シール印刷協同組合の企業に資格が与えられる
連合会同連合会(田中祐会)のものです。

長「技術優良工場認定制度」がいまコロナ禍の中で注目されています。
■取得資格II 連合会主催のシール・ラベルコンテストで優秀賞以上を受賞。

同制度は今年で第三〇回を迎えたシール・ラベルコンテストは、すでに先月締め切られたが、このコンテストで優秀賞以上を受賞し

■認定期間II 受賞の翌年一月から二年間。
■費用負II 一年あたり三万円を登録料及び更新料として十二月に連合会に支払う。

■特典II

①認定証の銘板(社名、工場名入り)のプレート一枚が贈られる(写真)②認定マークを各社の会社案内、ホームページ、名刺等に掲載できる③連合会のホームページ上に「技術優良工場一覧表」が掲載される④全国会員名簿に「全国優良工場一覧表」が掲載される。

■更新II 毎年優秀賞以上を受賞すれば、年月を更

新した新しいプレートが送られる。印刷物、名刺等は認定期間が残っていれば毎年作り変える必要はない。

■注意点II これは工場単位で認定するもので、二つ以上の工場を有する企業は各工場ごとに別の認定が受けられる。コンテストの作品に製造工場名を記入いただく場合があります。製造工場が特定できない場合は認定できなくなる場合もあります。

すでに全国で三十七社が

同制度の認定を受けていますが、当組合でも光英堂シール印刷、北島シール印刷所、日本ラベル、サン技研の四社が優良工場として認定されています。

このコロナ禍で厳しい状況が続いていますが、ますます企業の選別が厳しくなる中で、「技術優良工場」の認定が大きなメリットになっているという声も少なく

新会長に森澤彰彦氏

印刷機械工業会

一般社団法人日本印刷産業機械工業会は、七月二十七日に東京プリンスホテルに於いて令和二年度定時総会を開催し、任期満了に伴う役員改選では、新会長に森澤彰彦氏(モリサワ代表取締役社長)を選出した。

同工業会は印刷産業機械のSDGsへの対応に関する調査研究」を今年度の事業の柱にしており、SDGsの十七の持続可能な開発目標が求める内容に関する調査とともに業界としての対応指針に取り組んでいくことになった。

四期八年会長を務めた宮越巖前会長は退任、相談役に就任した。



森澤彰彦会長

振り返れば五十年 私のラベル業界半世紀

専務理事 本間敏道(3)

当時のシール印刷業界には、池田欣二さんの他に、平山一雄氏、小島三郎氏という三巨頭がいらっしやいました。

平山さんはわが国でも創業が古く、「舌出しレットル」として有名だった平山秀山堂の社長であり、東京都正札シール印刷協同組合の理事長をされておりました。

小島さんは名古屋の小島紙器紹介の社長で、東海北陸シーリング印刷協同組合の理事長をされておりましたが、ある時私は小島さんのもとへ取材に行くことになり、行く前に先輩から「小島さんというのはい人だから気を付けて行け」と言われ、一抹の不安を感じながら名古屋へと向かいました。

私の小島さんへの第一印象は「織田信長はこんな風貌をしていたのでは」というものでした。痩身で眼光

鋭く、第一声が「お前、俺のこと何か聞いてきたか」でした。

色々と聞いてはいました。「別に何も聞いていません」と答えると、それから名古屋弁での独演会となりました。

この頃業界には東京に正札シール組合とラベル組合、この他に東海北陸、京都、大阪の五つの組合があり、

その上部団体として連合会がありました。小島さんは昭和四十一年に会長に就任し、昭和五十年まで九年間にわたって連合会に君臨していました。

「俺の目玉の黒いうちは」が口癖で、小島ワンマン体制とか、小島天皇などと言われましたが、その行動力や決断力は見事なものでした。

そしてその補佐役を務めたのが専務理事の池田さんで、池田さんの事務能力がなければ、近代化や構造改

善事業が進まなかったというのは前回書いた通りです。平山さんは、また池田さんや小島さんとは全く違うタイプの人で「和を以て貴しと為す」を座右の銘にしていたほど和を大事にし、組合運営も「皆さんのよろ

しいように」が口癖で、永く理事長や連合会の会長をされたのも納得できるような気がします。

しかし、池田さんと平山さんは決して仲がよかったわけではなく、いつも反目しあっていました。業界や組合の将来ということについては、お二人とも真剣に考えていました。

池田さんという人は本当に真っ正直な人で、腹芸というものができない人。「悔しくてしょうがない」が口癖でしたが、私が「池

田さんは政治家にはなれませんがね」と言ったら、苦笑いしていた顔を今も思い出します。

連合会の会長を務めた平山さん、小島さん、池田さんのお三方はすでに亡くなられています。池田さんはなんと親子三代(池田欣二さん、池田俊平さん、池田智之さん)の葬式を取り仕切ることになるとは夢にも思っていまませんでした。

そしてその三社もすでに廃業となり、親子で会長を務められた沢井印刷さんもすでに会社はなく、何か不思議なものを感じます。

当時のシール・ラベル業界には、このお三方の他に多士済々の方が多くおられました。癖の強い人、アクの強い人、組合の会合でも喧々諤々と議論する光景が見られました。最近では組合でも平均的な人が多くなり、池田、平山、小島の三人に代表されるような人物がいなくなりました。のは残念です。

世の中全体がサラリーマン化してしまったり、平均化されてしまった、既製品ばかりの人間が多くなっています。残念でなりません。

(続く)

■人に感染するコロナウイルスは四種類

これまでにヒトに感染するコロナウイルスは四種類と言われ、なぜの原因の10〜15%を占める原因ウイルスとして知られていません。またイヌやネコ、ブタなど動物に感染するコロナ

No173 健康がいちばん!
原因不明の新型コロナウイルス
人に感染するのは4種類

また二〇一二年には中東でMERS（中東呼吸器症候群）が報告され、ヒトコブラクダからヒトに感染する感染症であることが分かりました。

■新型コロナウイルスの宿主はコウモリ？

そして昨年十二月末から中国の湖北省武漢市で発生した原因不明の肺炎は、新型のコロナウイルス（SARS-CoV-2）が原因であることが判明しました。

新型コロナウイルスの宿主動物は二〇二〇年五月時点ではまだ分かっていません。しかし、新型コロナウイルスはコウモリの持つコロナウイルスに遺伝子学的に近縁であることが分かっています。

新型コロナウイルスは動物から人に感染し、さらに人から人に感染しうることが分かっています。一人

二〇〇二年中国広東省に端を発したSARS（重症急性呼吸器症候群）は、コウモリ（あるいはハクビシン）のコロナウイルスがヒトに感染し、ヒト・ヒト感染を起すことで8千人を超える感染者を出しました。高い数値です。

■風によく似た症状が

感染してから約四日（最大十四日）後に風邪のような症状が出現します。風邪のような症状とは、微熱を含む発熱、咳、ノドの痛みなどです。その他にも頭痛、だるさ、関節痛・筋肉痛などの症状がみられることがあります。

このように、新型コロナウイルス感染症は風邪やインフルエンザによく似ていますが、症状が続く期間がそれらと比べて長いという特徴があります。

特に重症化する事例では、発症から一週間前後で肺炎の症状（咳・痰・呼吸困難など）が強くなってくるものが分かってきました。つまり、発症してから一週間程度は風邪のような軽微な症状が続き、約二割弱と考えると重症化する人はそこから徐々に悪化して入院に至るといわけです。もう一つの特徴として、嗅覚障害・味覚障害を訴える患者さんが多いことも分かっています。

■新型コロナウイルス感染症のその他の症状

新型コロナウイルス感染症患者の一部で脳梗塞を発症する事例が報告されています。また、小児では川崎病のような症状がみられる事例が海外で報告されていますが、国内ではまだ報告はありません。

新型コロナウイルス感染症では、発症前に感染性のピークがあり、発症前の無症状の時期から周囲にうつしているというデータが集積してきました。

これがほとんど無視できる量であれば良いのですが、新型コロナの感染伝播の総量を一〇〇とすると、この発症前の無症状者からの伝播が四五%、そして無症状のまま経過する無症候性感染者からの伝播が五%ということで、合計五〇%は無症状者からの伝播であることが分かっています。

すでに世界的にも第二波の感染となっており、日本でも感染が一向に収まる気配を見せませんが、ワクチンの開発にもまだ時間がかかり、ウイルス自体もわからないことが多いようです。

光文堂(東京支社(東京都北区上中里二丁目五番九号)三九一四二五六五)では、かねてからレーザーダイカットシステムを展開しているが、ラベル向けの新しいレーザーダイカットシステムにも力を入れている。

また、短い準備時間での生産も可能で、小ロット・多品種・短納期も実現。微細加工や非接触加工など、KBD Pro-vision シリーズは、これまでにないモノを生み出す新しいレーザーダイカット装置。

同社では昨年レーザーダイカットシステムの製造・販売・メンテナンスを手掛ける「Pro-vision 事業部」を立ち上げ、新たに開発されたラベル向けのロールタイプとシートタイプの二種類の売り込みを図っている。

新型レーザーダイカットシステム ラベル向けのロールタイプを小型化



ロールタイプの『330R』は、従来機種と比べてコンパクト化(三二〇〇×二二〇〇×一七〇〇)されており、最大神幅三三〇mm、加工幅は三二〇mmで、粘着紙を始め一般的な紙やフィルムの加工に対応できる。

仕様は次の通り。

- 給紙方式＝ロール to ロール
- 最大ロール径＝五〇〇mm
- レーザー光源＝CO

2「ヘッド 水冷」レーザー出力＝一八〇W ■位置制御方式 ■カラーパッチ読み取り方式 ■位置出精度＝±0.1mm ■加工速度＝1〜400m/毎分 ■所用電源＝AC200V 50/60Hz 8KW ■機械構成①ロール給紙装置②蛇行調整③自動テンション制御装置④ラミネート加工⑤スリッター装置⑥シートカッター(オプション)。

また、シートタイプの「340S」は、基本性能は「330R」と同じだが、パッケージ向けのシート対応のため、位置出し制御については、基準点(トンボ)を検出するCCDカメラに基づくビデオキャプチャ方式を採用しており、加工スピードは一時間当たり最大で二五〇〇枚、最大紙幅は四七〇×三四〇mmとなっている。

詳細はホームページで。

<http://www.kobundo.co.jp/catalogue/pe.html>