

組合の楽しい便り投稿歓迎します。

No460

## ラベルニュース

東京都ラベル印刷協同組合

☎111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

令和 6 年 3 月号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443

## ラベルフェスタ in Tokyo 2024

装いも新たに華やかに開幕！  
26社が最新鋭機材を展示  
技術・営業セミナーも好評

「ラベル関連ミニ機材展」改め「ラベルフェスタ in Tokyo 2024」は、三月二日(土)に、港区の都立産業会館浜松町館に於いて二十六社が参加して盛大に開催されました。

午前十時に開場となり、田中祐正社長が開会の挨拶を行い、十時半から前半のブースインタビューが行われました。今回はこれまでと違ったビジネスセミナーが企画され、十二時半からは全日本の田中祐正社長が「営業力を強化して新規顧客を獲得する方法」と題して講演を行いました。



午後一時半からは後半のブースインタビューが行われ、北島理事長が各ブースで出店の目的や主力商品のインタビューなどを行いました。午後三時からは大阪の丸紀印刷の金光雅志社長が

「色合わせ対決 職人の技VS電子はかり〜いつまで勘に頼っているんですか〜」と題して講演を行い実際にインキを練って、職人の勘と電子はかりとどう違うのかを実演して見せました。

五年ぶりの開催とあって会場と名称も新たに生まれ変わった「ラベルフェスタ in TOKYO 2024」への関心は高く、二十六社が最新鋭機材を展示、実演し、新型コロナや原材料の相次ぐ値上げで低迷しているシール・ラベル業界の現状を打破しようと、出展社、来場者ともに真剣な姿が目立ちました。

午前十時の開場から午後五時までに約三百名が会場を訪れた模様です。

展示会終了後は同ビル二階のイタリア料理のレストランに於いて懇親会が開催され、組合関係者や出展者など七十名が参加しましたが、早くも来年の開催についての話が出るなど大いに盛り上がりました。

※詳細は次号に

東京都中小企業団体中央会では、このほど昨年九月に実施した「中小企業組合エネルギー・環境問題に関する取り組み状況実態調査」の結果を報告書としてまとめました。

同調査は中小企業組合のエネルギー・環境問題に関する取り組み状況についての実態調査を把握し、効果的な支援を行う際の基礎資

「中小企業組合エネルギー・環境問題に関する取組状況実態調査報告書」より  
事業を継続発展させるためには  
環境に配慮したさらなる取組が必要

料とすることを目的に実施したものの。

調査対象組合数は一六七〇組合、回収組合数は九五五組合、回収率は五七・二%でした。

政府は二〇五〇年までに温室効果ガスの排出をゼロにするカーボンニュートラルを目指すことを二〇二〇年に宣言していますが、これにより産業界でも環境対策がより一層求められることになり、その取り組みが行われていきます。

こうした中、中小企業・小規模事業者が、事業を継続・発展させていくためには環境に配慮した取り組みを従来にも増して実施することが必要と言われている。

【調査結果(要旨)】

①組合で実施している省エネもしくは環境に関する取り組みの状況について

省エネもしくは環境に関する取組を「実施している」組合が七一四組合(七四・八%)、「実施していない」組合が二四一組合(二五・二%)となり、前回の平成二〇年度調査と比較すると

「実施している」組合が五〇ポイント以上増加した。

その取組みの内容については複数回答で「電気、ガスその他のエネルギーの節約」が四六二組合(四八・四%)、次いで「室内空調温度の管理」が四二五組合(四四・五%)、

②組合が省エネもしくは環境に関する取組を実施している理由について

「コストの削減」が四五八組合(六四・七%)で最も多く、次いで「業務改善」が二五六組合(三六・二%)

「廃棄物の減量」が二一七組合(三〇・六%)

前回調査と比較すると「コストの削減」が五〇ポイント以上増加し、前回もつと多かつた「社会的要請に因應するため」を上回る結果となった。

③省エネもしくは環境に関する取組の効果について

「コストの削減」が四二二組合(五九・九%)で最も多く、次いで「業務改善」が二二六組合(三二・一%) 「廃棄物の減量」が二二五組合(三二・〇%)となり、いずれも前回調査よりも大

幅に増加した。

④組合が省エネもしくは環境に関する取組を推進する際の課題について

「人手不足」が二四四組合(三五・三%)、次いで「手間がかかることによる業務効率の低下」が二一〇組合(三〇・三%)、「組合における優先順位が低い」が二〇六組合(二九・八%)となり、前回調査よりも増えた。

⑤組合の省エネもしくは環境に関する取組に対して必要な支援内容について

「省エネ機器導入等に対する補助金」が三一五組合(四五・一%)、次いで「環境経営に関する情報の提供」が二二〇組合(三一・五%)、「金融・税制上の優遇措置」が二〇六組合(二九・五%)となり、いずれも前回調査よりも増えた。

⑥組合のエネルギーや環境に関するマネージメントシステムの取得状況について

「取得する予定はない」が六四一組合(九四・五%)次いで「取得している」が二五組合(三・七%)、「取得していないが取得する予

定」が十二組合(一・八%)の順となった。

⑦組合で取得しているエネルギーや環境に関するマネージメントシステムについて

省エネもしくは環境に関する取組を実施している組合のうち、マネージメントシステムを取得していると回答した二五組合についてみると「ISO14001」が一五組合(六〇・〇%)で最も多く、次いで「エコアクシオン21」が九組合(三六・〇%)、「その他」が五組合(二〇・〇%)の順となった。

⑧組合で取得を予定しているエネルギーや環境に関するマネージメントシステムについて

省エネもしくは環境に関する取組を実施している組合の内エネルギーや環境に関するマネージメントシステムの取得を予定している組合と回答した一二組合についてみると、「エコアクシオン21」が十一組合(九一・七%)と最も多く、次いで「ISO14001」が三組合(二五・〇%)、「ISO150

01」が二組合(一六・七%)となった。

⑨組合が省エネもしくは環境に関する取組を実施していない理由について

「組合員が独自に取り組んでいる」が一七組合(五〇・四%)で最も多く、次いで「組合における優先順位が低い」が一〇六組合(四五・七%)、「人手不足」が七四組合(三二・九%)となった。前回調査と同様「組合員が独自に取り組んでいる」が最も多かった。

⑩組合員が実施している省エネもしくは環境に関する取組について組合が把握している内容

回答のあった八七二組合についてみると「電気、ガス、その他のエネルギーの節約」が五一〇組合(五八・五%)で、次いで「室内空調温度の管理」が四〇〇組合(四五・九%)、「クールビズ、ウォームビズの実施」が三六二組合(四一・五%)となった。これは①の質問「組合が現在実施している取組の状況」と同じ順位になっている。

### ③ 脱炭素社会の実現に向

けたグリーントランスフォーメーション(GX)について

回答のあった九〇七組合についてみると、「関心がない」が三五一組合(三八・七%)で最も多く、次いで「関心がある」が三〇七組合(三三・八%)、「必要性を感じない」が一九五組合(二一・五%)となった。

⑫炭素社会の実現に向けたグリーントランスフォーメーション(GX)に関する具体的な取組内容や検討内容について

◆脱炭素に係る資料等を組合員へ送付

◆組合員を対象とした講習会の実施

◆高効率の空調設備の導入

◆EV車両タクシーの導入

#### 検討内容

◆組合員を対象とした講習会の開催

◆省エネ機器への更新を促進、組合員企業と連携し、水素設備工事の技術力向上

◆脱炭素社会の実現についての各種情報収集、組合

員への情報提供

⑬炭素社会の実現に向けたグリーントランスフォーメーション(GX)に関心がない又は必要性を感じない理由について

「組合における優先順位が低い」が二七六組合(五一・五%)で最も多く、次いで「人材がいらない」が二〇九組合(三九・〇%)、「労力や時間がない」が二〇三組合(三七・九%)となった。

⑭国等が実施している脱炭素社会の実現に向けたエネルギー、環境に関する支援策について組合が利用している利用したことがあるものについて

省エネルギー投資促進支援事業費補助金(経済産業省)

地域型住宅グリーン化事業(国土交通省)

二酸化炭素排出抑制対策事業費等補助金(環境省)

※グリーントランスフォー

メーション(GX)とは、化石燃料に頼らず、太陽光や水素など自然環境に負荷の少ないエネルギーの活用を進めること。二酸化炭素の排出量を減らすこと。

## 三協組合同工場見学会が 長野(株)力ナエの最新鋭工場を見学

ラベル組合、正札シール組合、神奈川シール組合三協組の合同工場見学会が、二月十六日(金)に、神奈川シール組合の会友である長野県の株式会社力ナエの本社工場で行われました。

初めに同社の志川社長から当社の歴史から現在の仕事内容などについてお話頂きましたが、同社は今年度の目標売り上げは十億を目指しているそうですが、予定では七〜八億ぐらい



ということでした。主な取引先などは八〇%以上が商業系なので、某有名洋菓子店や長野県内外の有名なお店のお土産など、普段我々が目にする様なラベルの仕事をしておりました。

続いて栗原工場長、栗林副工場長、三井営業部長、中村営業課長の順でお話を頂き、その後実際に工場現場にて見学が始まりました。

最初に普段では女性オペレーターが一〇畳ぐらいの部屋でデータを取り出しフィルム、版焼き、からの空いた時間に数台の小型のインクジェット機などを一人で回しているようですが、今回は休暇の為不在で、残念ながら作業見学は出来ませんでした。

次に凸版印刷機で基材が和紙で墨、赤の二色でキノコの瓶のラベルを印刷していました、この平圧機に関しては二台稼働しており一人で二台見ている感じで

した。後は主に稼働していたのは EPSON L-4033AW L-4533AW2 台のオンデマンド印刷機(デジタル印刷機)でした。この内の一台 L-4533AW については、女性のオペレーターさんが就いており、印刷していたのは某有名洋菓子店の四色のカラー印刷でかなり綺麗に印刷されておりました。その印刷工程でスリットをして巻き取りをして、次工程に回して検査機に掛けるものは回し、そこでク

リアーした物は客先によりますが、巻き取り状(ロール)カット物に分けて出荷するそうです。一部見学出来ない所もありましたが、社内、工場内はとても整理整頓されており機械もメンテナンスされておらず、無駄なく動き、少人数制でうまく一人一台とかではなく二台など回していただきましたので、志川社長が冒頭お話されていた様に売り上げ一〇億も夢じゃないと感じました。

また今後新しい機械を導入して行きたいとお話されておりました。社内人材も若い方が多く地元長野の方が多く、二〇代〜三〇代が中心で男女半々ということでした。最後に私見ですが、今後も商業系特に地場のラベルなど多々あり数量は少なくなって来たとお話されておりましたが、設備、技術、営業力がありますので非常に羨ましく感じました。

(写真は同社のホームページより 執筆・保坂知彦)

### 第58回通常総会

5月17日(金)・上野東天紅

出席は義務ではなく権利です

ご存知ですか？

## 会社の破産と倒産はまったく別物です

■会社破産と会社倒産との違いは何か

最近また企業倒産が増えてきているようですが、「会社倒産」と「会社破産」とは何が違うのでしょうか。

会社破産とは、債務超過や支払い不能となり経営が困難になった会社が裁判所に申し立てをすることによって、会社の清算を行う手続きのことをいいます。

会社破産をした場合には、破産時点で保有している会社の資産を換価処分され、これをすべての債権者に平等に配当しての返済が行われます。そして、会社破産の手続きがすべて終了した時点で会社の法人格は消滅することになります。

このような会社破産と似た言葉に「会社倒産」というものがあります。破産も倒産も同じものだと考えている方が多いですが、実際にはまったく別のものです。会社倒産は、法的な定義はなく、一般的に業績不振

によって債務の返済が出来ず、事業を継続できない状態を指す言葉として使われているものであり、以下のようないかなる倒産手続きを含む概念をいいます。

- ・破産
- ・特別清算
- ・民事再生
- ・会社更生
- ・特定調停
- ・私的整理

■会社破産はどのような場合にできるのか

経営が苦しくなったというだけでは会社破産をすることはできません。会社破産をするためには、破産法が規定する破産手続き開始原因があることが必要になります。法人の破産手続き開始原因としては、以下の二つが規定されています。

### ① 支払不能

支払不能とは、債務者が支払能力を欠き、弁済期にある債務について、一般的にはまったく別のものですが、実際にはまったく別のものです。会社倒産は、法的な定義はなく、一般的に業績不振

により、支払いができないという場合には、支払不能にはあたらず、継続的に弁済できないという状況であることが必要です。

### ② 債務超過

債務超過とは、債務者の財産だけでは債務を完済することができない状態のことをいいます。会社の財産をすべて売却したとしても、すべての債務を返済することができない状態であれば、債務超過と認められます。

■会社破産のメリット・デメリット

会社破産の最大のメリットは、会社が負っている債務をすべて清算することができるという点です。会社破産の手続きが開始されると、破産債権者からの取立は禁止されるため停止しますし、会社破産の手続きが終了すれば、会社の法人格は消滅しますので、借金の返済をしなければならぬという負担から解放されることとなります。

また、会社破産は、裁判

所を通して行う法的な倒産手続きになります。裁判所によって選任された破産管財人が財産の換価や配当手続を行いますので、債権者の平等も担保されていることから債権者の納得が得やすく、会社の経営者が債権者の矢面に立って手続きを行う必要もなく、また、従業員や取引先などの関係者への迷惑を最小限にできる点もメリット。

従業員との関係では、会社破産の手続きをとれば、会社が給与を支払えない場合でも「未払賃金立替払制度」を利用でき、給与の一部を受け取ることが出来ます。また、取引先との関係でも、不良債権を現状より増やすのを押さえることができ、早期に貸倒れの処理をすることが出来るためメリットがあります。

またデメリットとしては

①当該会社での事業を継続することができない

②連帯保証をしている場合は、経営者の個人資産も破産の申し立て対象になります。



## ■抗生物質とは

抗生物質とは、細菌を死滅させたり、細菌の増殖を抑える薬のことです。細菌が原因で起こる感染症の治療に有効とされています。抗生物質は細菌にはたらく薬のため、細菌以外の病原体であるウイルスには一切無効です。

No203 健康がいちばん!

## 抗生物質には数百種類も 細菌の死滅、増殖を抑制

せん。ウイルス性の感染症には、抗ウイルス薬を使用しましょう。

### ■抗生物質の種類

抗生物質には数百種類もの種類があり、それぞれ作用や特徴、系統などで分けられています。まずは一部の代表的な医薬品をご紹介します。

抗生物質は大きく分けて「静菌性」と「殺菌性」の二種類に分けられます。静菌性は細菌の発育速度を抑え、殺菌性は細菌を直接死滅させます。必ずしも殺菌性が静菌性より優れているというわけではありません。

静菌性抗生物質とは、増殖中の細菌の発育速度を抑える物質です。「細菌の増殖を抑えるだけ」と思われがちですが、その後、人間自らの免疫力で細菌を殺すことで、結果的に感染症を治療することができます。

たとえば、風邪を引いた時に抗生物質を処方されることがあります。これは風邪の一〇〜二〇%が細菌による感染が原因とされているためです。

八〇〜九〇%を占めるウイルス感染による風邪には、抗生物質は必要ありません。

症の場合には殺菌性の抗生物質を使用します。

静菌性ではテトラサイクリン系、マクロライド系があり、殺菌性ではペニシリン系、セフェム系、ホスホマイシン系、キノロン系があります。

ペニシリン系は細菌の細胞壁の合成を阻害することで、細菌を死滅させる薬で、人類初の抗生物質で、当時不治の病であった肺炎や破傷風などの伝染病を治しました。長い歴史があるため、世界中で最も広く使われている抗生物質です。副作用は少なく、妊娠中でも最も安全に使用できるともされています。代表的な疾患としては、梅毒、淋病、マイコプラズマ、クラミジア、咽頭クラミジア、咽頭炎、副鼻腔炎、気管支炎などです。

エフェム系はペニシリン系に近い抗生物質で、細菌の細胞壁の合成を阻害することで、細菌を死滅させる薬です。開発された世代によって、第一世代〜第四世代に分けられます。副作用

用は少ない方ですが、発疹や下痢を起こすことがあります。

代表的な疾患としては、咽頭炎、扁桃炎、気管支炎、中耳炎、副鼻腔炎、ものもらいなどです。

### ■マクロライド系

細菌のタンパク質の合成を阻害することで、細菌の増殖を抑える薬です。ペニシリン系やセフェム系では無効な、マイコプラズマやクラミジアにも有効という特徴があります。副作用は少ない方ですが、吐き気や胃痛、軟便の症状が稀にあります。また、併用薬の代謝を強く阻害するため、飲み合わせに注意する必要があります。

代表的な疾患としては、梅毒、淋病、マイコプラズマ、クラミジア、咽頭クラミジア、咽頭炎、副鼻腔炎、気管支炎などです。

「重症」、「緊急に対処が必要」、「栄養や水分の補充が必要」など、直ちに薬の効果を発揮させるときは点滴を行います。

### 【参考資料】