

組合の楽しい便り投稿歓迎します。

ラベルニュース

東京都ラベル印刷協同組合

☎111-0051 東京都台東区蔵前 4-16-4

No463

令和 6 年 6 月号

編集:広報・情報システム委員会

TEL(3866)4561 FAX(5821)6443

第58回通常総会を開催 事業計画など各議案をすべて承認 組合の存在意義を改めて確認



2024/05/17 16:34



祝辞を述べる竹田憲明氏(左)と服部真氏

「今年は五年ぶりにラベル
関連ミニ機材展改めラベル
フェスタ・インTokyoを開
催し協賛会にもご協力を戴
き大成功をおさめることが
できました。今回は今年度
ではなく来年度の六月か七
月に予定しておりますが、
またご意見があれば頂戴し
たいと思っています。シー
ル業界はひじょうに面白い
業界で色々な業種に関わっ
ていますが。ここ最近のコ
ロナ禍で売れ上げが伸びた
ところもあれば、大きく落
ち込んでところもあります。
他社を見習っていろいろとい
うところや、自社の設備を
最大限活用して売り上げを
伸ばしていこうというところ
もありません。組合として
も何ができるのかをもう一
度考えていきたいと思っ
ていますので、これからもご
支援、ご協力をお願いいた
します。」と語りました。

続いてご来賓の挨拶と
して、東京都中小企業団体
中央会の竹田憲明総務課長
と協賛会の服部真会長がそ
れぞれ祝辞を述べました。

今回は東京都正札シー
ル印刷協同組合の田中祐理

第五十八回通常総会は、五月十七日(金)午後四時半より、台東区の「上野東天紅」に於いて開催され、各議案がすべて満場一致で可決承認されました。

前田智信理事の司会で定数を満たしているため総会は設立する旨が宣言され、議長に北島理事長を選出し議案の審議に入りました。第一号議案・令和五年

度事業報告及び決算関係書類承認の件は、本間敏道専務理事が原案を朗読し、続いて平山愛二郎氏(代読)が監査報告を行い、満場一致で可決承認されました。

第二号議案・令和六年度事業計画、収支予算並びに経費の賦課及び徴収方法決定の件では、本間専務理事が事業計画と収支予算案を朗読し、満場一致で可決

承認されました。

第三号議案・令和六年における借入れ金額の最高限度額決定の件についても従来どおり二千万円としたいと説明があり、第四号議案・役員報酬決定の件でも従来どおり支給しない旨を説明し、いずれも満場一致で可決承認されました。

総会終了後会場を移して、協賛会員、ご来賓、報道関係者を交えて恒例の懇親会が開催され、保坂知彦理事の司会で初めに総会が無事終了し、新たなスタートが切られたことが報告され、ご来賓の紹介の後、挨拶に立った北島理事長は、

事長と神奈川県シール印刷協同組合の山下圭三理事（年次大会神奈川県大会をPR）も来賓として出席、その後大澤雅純福理事長の音頭で出席者全員で乾杯をし、和やかな歓談が繰り広げられ、午後八時前にお開きとなりました。

■令和六年度実施事業

1. 技術・環境対策委員会

新技術、新商品の積極的な開発と環境問題、リサイクル化に取り組む

- ①ラベル関連機材展の開催
- ②RPF化によるリサイクル化事業のさらなる普及・啓蒙

- ③環境問題への取り組みとしてVOC削減等に努力。
- ④印刷技術の多様化とその課題について検討する

2. 教育・経営委員会

経営者と従業員の意識改革と、資質の向上を目的にした各種事業を実施する。

- ①人材の育成を目指した、経営者、従業員への教育支援「出前・出張講座」の実施

- ②環境対応へのシール・印刷グリーンプリンティグ（GP）認定取得支援

③小規模・零細企業向けの簡易版事業継続計画（BCP）の推進

- ④組合員のニーズ把握のためアンケート調査を実施
- ③ 広報・情報システム化委員会

組合員に対し迅速な情報の提供と、組合事業の広報活動を積極的に行い、多様な情報化時代への対応をはかる。

- ①組合機関紙『ラベルニュース』のよりいっそうの紙面充実をはかる。
- ②組合ホームページの内容について、迅速な更新とその活用方法の研究

- ③国や東京都などの金融情報、助成金・補助金情報の迅速な提供をはかる。
- ④組合員・会友、協賛会のネットワーク化を推進する。

4. 福利厚生委員会

組合員および従業員の福利厚生に関する各種事業を行い、ゆとりと余裕のある労働環境構築に努める。

- ①従業員対象の働き方改革の徹底、有給休暇取得率のアップを図る。

- ②組合研修旅行とボーリング大会の実施など組合員、

従業員を対象にした福利厚生事業の充実

- ③ 育児休業や介護休業法など関連法規の周知徹底。

5. 事業委員会

組合財政の基盤強化のために、副資材の共同購入と新たな事業収入の道を探る。

- ①雄型用紙等、副資材等組合取扱商品の使用方法をホームページで紹介
- ②組合オリジナル取扱商品の調査・研究に努める。
- ③組合取扱商品の拡大とPRに努める

組合役員会を開催

久々にお元気な姿が

組合の顧問、相談役などが集まって役員会が四月二十二日（月）に、横浜市東区塚区の中華料理店「福盛楼」に於いて開催されました。

出席されたのは出席者の中で九十一歳と最高齢の元理事長・渡辺正一顧問、八十七歳で週二回ゴルフを楽しんでいる植田治司元監事、八十二歳の元副理事長・野尻公義相談役、同じく八十二歳の清宮和夫参与、さらに七十七歳の元理事長・弓

納持昇顧問、そして七十五歳の本間敏道専務理事の六名でした。

何と六人の平均年齢八十二歳のこのメンバーが揃うのは久しぶりで、それぞれ組合の今後について語り合い、「顧問、相談役と言っても相談されたことなど一度もない」など、厳しい意見も頂戴しましたが、これも愛のムチと有難く拝聴させていただきました。

どうか今後も健康に留意され、組合を温かく見守っていただければ幸いです。



第34回シールラベルコンテスト

規定課題(平圧と輪転)のデータを発表



連合会傘下各協組の組合員・会友に限る。

■応募部門

①レタープレス印刷部門(平圧式凸版印刷機)

平圧機のみを用いて箔押しやエンボス加工などを含む複合印刷をした作品は部門①とします。

②レタープレス印刷部門(円圧式・輪転または間欠式凸版印刷)

③オフセット印刷部門

④複合印刷部門(二機種以上の印刷機または加工機を使用)箔押し・エンボス加工など。箔・エンボスの面積が全体の10%以下の場合

⑤デジタル印刷部門(インクジェット・レーザープリンタ他)

⑥その他の部門(シルクスクリーン・フレキソ・グラビア等、①～⑤に該当しない場合)

■応募資格

全日本シール印刷協同組合連合会主催の「第三十四回シールラベルコンテスト」の実施要項がこのほど発表されました。

実施概要は次の通り。



⑦アイデア開発部門(機能性・新規性・創造性をアピールする作品)

機種・版式・通し回数等は

一切問いません。

■応募規定(自由課題)

①～⑥については、巻取り原反で印刷又は加工し、通し回数三回以内で作製した作品であること。

⑦については通し回数の制限はなし。

全ての部門において大きさは原則としてA四版以内とする。

■応募規定(規定課題)

⑧レタープレス(平圧式凸版印刷)

⑨レタープレス(輪転・または間欠輪転式凸版印刷)

応募点数

⑧、⑨部門は一部門につき、一社一点に限る ①～⑦部門は点数制限なし。ただし、

同部門への複数点の応募があった場合、受賞すること

が出来る作品は一点のみとします。

規定課題のデータは連合

会ホームページよりダウンロードして下さい。

■応募規定(共通)

応募者は作品を下記に

より用意し、期限以内に連合会事務局に送付する。

①各所属協組に配布された、応募用紙に必要事項を記入

し作品をセパレータごと貼り付けたもの三部。(審査会で主に使用する)セパの貼り替えは失格とします。

②作品を一枚カットにしたもの百枚(作品アルバムに使用するため。及び、世界ラベルコンテストで他国の審査委員に渡すので美品が必要)

③連続印刷百枚のロール状の作品(印刷のバラつきを判定するため。及び、世界ラベルコンテストに連続印刷の証明として持参するために必要。

連続作品の提出が出来ない場合はその理由を明記すれば協議の上、審査対象になります。

■募集開始

二〇二四年六月五日(水)

■応募締切

二〇二四年七月十九日(金)

連合会に必着

※紙面の都合上、詳細については左記の聯合かいホームページよりご確認ください。

連合会ホームページ

2024.04.26 お知らせ

全日本シール印刷協同組合連

合会 (seal.gr.jp)

約束手形、電子記録債権、一括決済方式を
利用している皆様

交付から満期日までの期間 60日 を超えていませんか？

2024年11月以降、交付から満期日までの期間^{※1}が60日を超える
約束手形、電子記録債権、一括決済方式は、
行政指導^{※2}の対象となり得ます。

※1一括決済方式の場合は、「代金の支払期日から代金債権の額に相当する金額を金融機関に支払う期日までの期間」
※2行政指導の対象は、下請法適用対象の取引



手形サイト60日

手形サイト90日

手形サイト120日

手形払い(サイト60日)の例

※月末締め翌月末手形払いの場合



※政府は、2026年を目途とした、
紙の約束手形の利用廃止にも取り組んでいます。



公正取引委員会はサイト下請法の対象とならない取
引が六〇日を超える手形等が、引も含め、サプライチェー
ン全体でサイトを短縮化し
「形」等に該当するおそれが
あるものとして、指導の対
象とする運用の見直しを公
表しました。

事業者が手形等のサイ
トを短縮できない理由は、
上位の取引先からの支払が
手形等によるものであり、
そのサイトが長いことであ
るとの声が多く聞かれます。

また、手形等のサイトの
短縮に取り組む事業者の資
源配りへの影響にも配慮が
必要です。

そこで、中小企業庁は、
公正取引委員会と連名で、
各産業の業界団体や、金融
機関及びそれを監督する省
庁等に対し、以下の内容の
要請文を发出了しました。

① サイトが六〇日を超える手
形等を下請法の割引困難な
手形等に該当するおそれが
あるものとして指導の対象
とする運用が、令和〇年十
一月一日から始まること。
② フォクタリング等の

一括決済方式について
は、サイトを六〇日以内と
することに加え、引き続き、
一括決済方式への加入は下
請事業者の自由な意思によ
ること並びに親事業者、下
請事業者及び金融機関の間
の三者契約によることを徹
底すること。

③ 下請法対象外の取引
についても、手形等のサイ
トを60日以内に短縮する、
代金の支払いをできる限り
現金によるものとするなど、
サプライチェーン全体での
支払い手段の適正化に努め
ること。とりわけ、建設工
事、大型機器の製造など発
注から納品までの期間が長
期にわたる取引においては、
発注者は支払い手段の適正
化とともに、前払い比率、
期中払い比率をできる限り
高めるなど支払条件の改善
に努めること。

④ 手形等のサイトの短
縮に取り組む事業者からの
資金繰り支援の相談に丁寧
かつ親身に応じるとともに、
事業者の業況や資金需要等
を勘案し、事業者に寄り添
った柔軟かつきめ細かな資
金繰り支援に努めること。

■高血圧とは

高血圧は国民病？ 日本人の高血圧患者数は約四千万人と予想されています。実に日本人の三人に一人が高血圧です。高血圧患者の数は、食生活の欧米化や人口の高齢化に伴い、今後も増加すると考えられています。

No207 健康がいちばん!

日本人の3人に1人が高血圧
9割が治療薬を飲んでいる

高血圧とは、安静にしている状態で正常値よりも血圧が高い状態のことを指します。運動後や気温の変化によって血圧は上昇することがあるため、たまたま測定した時に数値が高く出ることもあります。このような一過性の場合もあるので

測定を繰り返したうえで測定値が高い場合

に「高血圧症」と診断されます。健診で高血圧と診断された場合は、家庭内で血

圧を測ることが大事です。

血圧はなるべく低めが良い。健診などで自分の血圧が正常値の範囲だと、つい安心しがちです。しかし、

実際には、正常 高値や高値血圧のレベルでも、脳卒中や心筋梗塞などを起こさないわけではありません。脳卒中の発症率もとも低いのは、ガイドラインでい

うと正常血圧(収縮期血圧<120 かつ拡張期血圧<80)のレベルです。

そのため最近では、「血圧は収縮期血圧<120、拡張期血圧<80までコントロールするほうが良い」とされていますので、現在の血圧

が正常値でも普段の生活に注意していることが重要です。下記の高血圧リスクチェックに当てはまる習慣は極力見直しましょう。

■高血圧リスクチェック
チェックの数が多いほど高血圧になりやすいので、

注意が必要です。

- ・濃い味つけの物が好き
- ・野菜や果物はあまり食べない

- ・運動をほとんどしない
- ・家族に高血圧の人がいる

- ・ストレスがたまりやすい
- ・お酒をたくさん飲む

- ・たばこを吸う
- ・血糖値が高いと指摘され

- たことがある
- ・炒め物や揚げ物、肉の脂

- 身など、脂っこい食べ物が好き

■家庭血圧が大事

血圧の正常値は測り方で変わると言われています。よく医師や看護師の白衣を見ただけで、血圧が上昇するとも言われているくらい

血圧は微妙に変化するものです。

高血圧の診断では、病院で測る診察室血圧に加え、自宅でご本人が測る家庭血圧が大きな役割を果たすと

言われています。

多くの疫学研究では家庭血圧の方が長期的な見通しを反映しやすいためです。家庭血圧と診察室血圧に

家庭血圧を基準に血圧を下げる治療を行った方が良くされています。

高血圧の基準は家庭血圧で135/85mmHg 以上診察室血圧では140/90mmHg

以下と定義されています。

一方で正常血圧の定義は家庭血圧で115/75mmHg 以下、診察室血圧では、

120/80mmHg 以下とされています。

正常血圧と高血圧の間は正常高値血圧や高値血圧と呼ばれ、将来的に高血圧になりやすいとも言われています。血圧は一日の中でも変動しますし、測定時の行動や、状態などによっても異なってきます。

日本高血圧学会は、起床時と寝る前の毎日決まった時間帯に測定することを推奨しています。健診で毎回測定値が違う、毎回高血圧と診断される場合はできれば自宅で測定してみましょう。また、毎回高血圧と診断される場合は一度受診することをお勧めします。

【参考資料】

doek-tokyo.jp

ブラザー販売(名古屋市瑞穂区苗代町十五の一)電話 052-824-3311)では感熱・熱転写ラベルプリンター「ハイエンドモデルTJシリーズ」を販売しているが、高い堅牢性はそのままのコンパクトサイズも発売しています。

また簡単にプリントヘッド・プラテンローラーが簡単に交換可能です。トラブル発生時に部品の交換が出来る為、業務が長時間ストップすることがありません。

折りたたみ式用紙カバーを採用し、狭い設置場所でもカバーが簡単に開けられます。カバーを閉じた状態でも消耗品の残量が簡単に目視可能な設計になっています。

この他にも豊富なターフェースや自由に編集できるラベル作成ソフトが無償で提供される。

■コンパクトタイプも
 同社では新たに堅牢性とコンパクトボディを両立させたタイプも発売。外部からの衝撃に強い金属製フレームボディを採用。さらに、堅牢性とスタイリッシュなデザインはそのままに従来インダストリアルモデルと比較して設置面積で二〇%、体積で三五%の削減を実現。

また、UHF帯のRFIDに対応。ラベルへの印字と同時にRFIDへ書き込みが可能で、自動タグキャリブレーション、不良タグの検知などの機能も搭載しています。※TJ-4121TNRのみ。

仕様は次の通り
 用紙幅 20～114mm
 印刷速度及び解像度

インダストリアルラベルプリンター
 大量発行に適した高速プリンター
 省スペースのコンパクトモデルも

高い堅牢性、大容量、高速印刷に適しており過酷な環境にも適応する金属製フレームボディを採用。600mm巻きインクリボン、外径 ∞ インチのラベルが装着可能。大容量の消耗品で交換頻度が減り、作業の効率化に繋がります。



ハイエンドモデル	コンパクトモデル
TJ-4620TN	TJ-4520TN
最高 152mm/秒	最高 305mm/秒
TJ-4420TN	TJ-4420TN
最高 356mm/秒	最高 300dpi
203dpi	TJ-4121TNR
コンパクトなインダストリアルモデル	最高 177mm/秒
用紙幅 20～120mm	300dpi
印刷速度及び解像度	TJ-4021TN
	最高 254mm/秒
	203dpi